

**Опросный лист на
изоляционный материал (лента) для газопровода высокого давления.**

Заказчик: ГК «Туркменгаз» Ахал уч.			
№	Наименование показателя	Ед. изм.	Норма
1.	Общая толщина	мм	0,635
2.	Температура использования (нанесения)	°C	-40 +60
3.	Температура работы (эксплуатации)	°C	-60 +80
4.	Сила растяжения Кгс/см, не менее	Кгс/см	5,0
5.	Относительное растяжение, не менее	%	200
6.	Впитывание воды при 20 °C, не менее 60 °C, не менее	%	0,04 1,0
7.	Электрическое сопротивление Ом/см ²	Ом/см ²	10 ¹⁶
8.	Морозоустойчивость, мин.	°C	- 60
9.	Клейкость (адгезия) к подготовленной стальной поверхности, не менее	Кгс/см ²	1,5
10.	Клейкость к ленте, не менее	Кгс/см ²	0,3
11.	Сопротивление к катодному расслоению СМ ² при 20°C при 60°C	СМ ²	5,0 20,0
12.	Гарантийный срок хранения	мес	12
13.	Расчётный эксплуатационный ресурс (срок службы)	год	45
14.	Ширина	мм	450
15.	Количество	тн	72,47

**Опросный лист на
оберточный материал (обёртка) для газопровода высокого давления.**

№	Наименование показателя	Ед. изм	Норма
1.	Общая толщина	мм	0,635
2.	Температура использования,	°C	-40 +60
3.	Температура работы	°C	-60 +80
4.	Сила растяжения Кгс/см, не менее	Кгс/см	8,0
5.	Относительное растяжение, не менее		100
6.	Клейкость к ленте Кгс/см, не менее	Кгс/см	0,30
7.	Впитывание воды при 20 °C не более	%	0,02
8.	Разрядная сила, Кв/мм, не менее	Кв/мм	40
9.	Гарантийный срок хранения	мес	12
10.	Расчетный эксплуатационный ресурс (срок службы)	год	45

11.	Ширина	мм	450
12.	Количество	тн	58,22

**Опросный лист на
Праймер (клей) для газопровода высокого давления.**

№	Наименование показателя	Ед. изм	Норма
1.	Удельная плотность	Кг/л	0,76
2.	Установившаяся клейкость к стали при 20 °С		1,5
3.	Температура использования,	°С	-40 +60
4.	Количество	тн	9,542

Начальник ПТО МГ



А. Аманалиев.

Опросный лист на

изоляционный материал (лента) для газопровода высокого давления.
Заказчик: Упр «Дашогузгазакдырыш»

№	Наименование показателя	Ед. изм.	Норма
1.	Общая толщина	мм	0,635
2.	Температура использования (нанесения)	°C	-40 +60
3.	Температура работы (эксплуатации)	°C	-60 +80
4.	Сила растяжения Кгс/см, не менее	Кгс/см	5,0
5.	Относительное растяжение, не менее	%	200
6.	Впитывание воды при 20 °C, не менее	%	0,04
7.	Электрическое сопротивление Ом/см ²	Ом/см ²	1,0
8.	Морозоустойчивость, мин.	°C	10 ¹⁶
9.	Клейкость (адгезия) к подготовленной стальной поверхности, не менее	Кгс/см ²	- 60
10.	Клейкость к ленте, не менее	Кгс/см ²	1,5
11.	Сопротивление к катодному расслоению СМ ² при 20°C	СМ ²	0,3
	при 60°C		5,0
12.	Гарантийный срок хранения		20,0
13.	Расчётный эксплуатационный ресурс (срок службы)	мес	12
14.	Ширина	год	45
15.	Количество	мм	450
		тн	2,5

Опросный лист на

оберточный материал (обёртка) для газопровода высокого давления.

№	Наименование показателя	Ед. изм	Норма
1.	Общая толщина	мм	0,635
2.	Температура использования	°C	-40 +60
3.	Температура работы	°C	-60 +80
4.	Сила растяжения Кгс/см, не менее	Кгс/см	8,0
5.	Относительное растяжение, не менее	%	100
6.	Клейкость к ленте Кгс/см, не менее	Кгс/см	0,30
7.	Впитывание воды при 20 °C не более	%	0,02
8.	Разрядная сила, Кв/мм, не менее	Кв/мм	40
9.	Гарантийный срок хранения	мес	12
10.	Расчетный эксплуатационный ресурс (срок службы)	год	45
11.	Ширина	мм	450
12.	Количество	тн	2,5

Опросный лист на

Праймер (клей) для газопровода высокого давления.

№	Наименование показателя	Ед. изм	Норма
1.	Удельная плотность	Кг/л	0,76
2.	Установившаяся клейкость к стали при 20 °C		1,5
3.	Температура использования,	°C	-40 +60
4.	Количество	тн	0,4

Начальник ПОЭГ: 

2
3

**Опросный лист на
Лента Поликен 2036-25 для газопровода высокого давления**

№	Наименование показателя	Ед. изм	Норма
	Заказчик:ГК «Туркменгаз» Упр «ГБГА». Customer: SC "Turkmengas"		
1	Общая толщина	мм	0,635
2	Температура использования,	⁰ С	-40 +60
3	Температура работы	⁰ С	-60 +80
4	Сила растяжения Кгф/см, не менее	Кгф/см	5,0
5	Относительное растяжения не, менее	%	200
6	Впитывание воды при 20 ⁰ С не более 60 ⁰ С не более	%	0,04 1,0
7	Электрическое сопротивление ОНСМ, СМ не менее	Ом * м ²	10 ¹⁶
8	Разрядная сила Кв/мм, не менее	Кв/мм	40
	Морозоустойчивость, мин	⁰ С	-60
9	Клейкость к подготовленной стальной поверхности (кгф/см) не менее	Кгф/см	1,5
10	Клейкость к ленте Кгф/см, не менее	Кгф/см	0,3
11	Сопротивление катодному расслоению СМ при 20 С макс при 60 С макс		5,0 20,0
12	Гарантийный срок хранения	мес	12
13	Расчетный эксплуатационный ресурс (срок службы)	Год	45
14	Ширина	Мм	450
15	Количества	тн	9,038

**Опросный лист на
Лента Поликен 2055-25 для газопровода высокого давления**

№	Наименование показателя	Ед. изм	Норма
1	Общая толщина	мм	0,635
2	Температура использования,	⁰ С	-40 +60
3	Температура работы	⁰ С	-60 +80
4	Сила растяжения Кгф/см, не менее	Кгф/см	8,0
5	Относительное растяжения не, менее		100
6	Клейкость к ленте Кгф/см, не менее	Кгф/см	0,30
7	Впитывание воды при 20 ⁰ С не более	%	0,02
8	Разрядная сила Кв/мм, не менее	Кв/мм	40
9	Гарантийный срок хранения	мес	12
10	Расчетный эксплуатационный ресурс (срок службы)	Год	45
11	Ширина	Мм	450
12	Количества	тн	8,568

Опросный лист на грунтовку (клей) 1019 S

№	Наименование показателя	Ед. изм	Норма
1	Удельная плотность	Кг/л	0,76
2	Установившаяся клейкость к стали при 20 ⁰ С		1,5
3	Температура использования,	⁰ С	-40 +60
4	Количества	тн	1,703

Должность	Ф.И.О. КАНЦЕЛЯРИЯ	Подпись	Дата
Начальник ПТО	КАНЦЕЛЯРИЯ		26.05.2025г.
Ведущий инженер ПТО	Картыев Б.		26.05.2025г.

**Опросный лист на
изоляционный материал (лента) для газопровода высокого давления.**

Заказчик: ГК «Туркменгаз» ВУМГ.			
№	Наименование показателя	Ед. изм.	Норма
1.	Общая толщина	мм	0,635
2.	Температура использования (нанесения)	°C	-40 +60
3.	Температура работы (эксплуатации)	°C	-60 +80
4.	Сила растяжения Кгс/см, не менее	Кгс/см	5,0
5.	Относительное растяжение, не менее	%	200
6.	Впитывание воды при 20 °C, не менее 60 °C, не менее	%	0,04 1,0
7.	Электрическое сопротивление Ом/см ²	Ом/см ²	10 ¹⁶
8.	Морозоустойчивость, мин.	°C	- 60
9.	Клейкость (адгезия) к подготовленной стальной поверхности, не менее	Кгс/см ²	1,5
10.	Клейкость к ленте, не менее	Кгс/см ²	0,3
11.	Сопротивление к катодному расслоению CM ² при 20°C при 60°C	CM ²	5,0 20,0
12.	Гарантийный срок хранения	мес	12
13.	Расчётный эксплуатационный ресурс (срок службы)	год	45
14.	Ширина	мм	450
15.	Количество	тн	46

**Опросный лист на
оберточный материал (обёртка) для газопровода высокого давления.**

№	Наименование показателя	Ед. изм	Норма
1.	Общая толщина	мм	0,635
2.	Температура использования,	°C	-40 +60
3.	Температура работы	°C	-60 +80
4.	Сила растяжения Кгс/см, не менее	Кгс/см	8,0
5.	Относительное растяжение, не менее		100
6.	Клейкость к ленте Кгс/см, не менее	Кгс/см	0,30
7.	Впитывание воды при 20 °C не более	%	0,02
8.	Разрядная сила, Кв/мм, не менее	Кв/мм	40
9.	Гарантийный срок хранения	мес	12
10.	Расчетный эксплуатационный ресурс (срок службы)	год	45
11.	Ширина	мм	450
12.	Количество	тн	102,7

Опросный лист на
Праймер (клей) для газопровода высокого давления.

№	Наименование показателя	Ед. изм	Норма
1.	Удельная плотность	Кг/л	0,76
2.	Установившаяся клейкость к стали при 20 °С		1,5
3.	Температура использования,	°С	-40 +60
4.	Количество	тн	10,7

Начальник ПТО



Опросной лист на манжеты

№	Наименование показателя	Ед. изм	Норма
	Заказчик: ГК "Туркменгаз" Упр «ДГА» / Customer: SC "Turkmengas" MNG "DGA"	Количество	D-1220 (3174 комп) D-530 (318 комп)
	Тип изделия / Type of product		манжеты
1	Общая толщина ленты	мм	1,2-2,4*)
2	Прочность ленты (манжеты) при растяжении при (20±5)°C, не менее	МПа	12,0
3	Относительное удлинение при разрыве, не менее, при: плюс (20±5)°C;	%	200
	минус (40±3)°C		100
4	Адгезия манжеты к праймированной стали при (20±5)°C, не менее	Н/см	35,0 (50,0)**)
5	Адгезия манжеты к праймированной стали после 1000 ч выдержки в воде, не менее, при температуре:	Н/см	
	(20±5)°C;		30,0 (35,0)
	(40±3)°C;		30,0 (35,0)
	(60±3)°C		30,0 (35,0)
6	Адгезия манжеты к заводскому покрытию при (20±5)°C, не менее	Н/см	35,0 (50,0)
7	Адгезия манжеты к заводскому покрытию после 1000 ч выдержки в воде при температуре: (20±5)°C;	Н/см	30,0 (35,0)
	(40±3)°C;		30,0 (35,0)
	(60±3)°C		30,0 (35,0)
8	Площадь отслаивания покрытия после 30 суток испытаний в 3% растворе NaCl при потенциале поляризации -1,5 В, не более, при: (20±5)°C;	см²	4
	(40±3)°C;		8
	(60±3)°C		10
9	Степень усадки манжеты в продольном направлении, не менее;	%	15
	не более		30
0	Изменение относительного удлинения ленты (манжеты) после выдержки в воздушной среде при 110°C в течение 1000 ч, не более	%	20
1	Адгезия манжеты к стали после выдержки на воздухе в течение 1000 ч при 100°C, не менее	Н/см	35
2	Адгезия манжеты к праймированной стали, не менее, при: (40±3)°C;	Н/см	20
	(60±3)°C		0,9
3	Сопротивление пенетрации (вдавливанию) при (20±5)°C	мм	0,2
4	Стойкость к растрескиванию при (60±3)°C, не менее	ч	1000
5	Стойкость к воздействию УФ-радиации в потоке 600 Вт.ч.м² при (50±3)°C,	ч	500
5	Прочность при ударе при температуре испытаний от минус 40°C до плюс 40°C	Дж/м м	6
7	Переходное электросопротивление манжеты в 3% растворе NaCl при 20°C, не менее	Ом•м²	
	-исходное;		10¹⁰
	-после 100 суток выдержки		10⁹
8	Грибостойкость	балл	2
9	Температура хрупкости, не выше	°C	минус 60
0	Диэлектрическая сплошность. Отсутствие пробоя при электрическом	кВ/мм	5,0
	Гарантийный срок хранения	мес	12
	Расчетный эксплуатационный ресурс (срок службы)	год	45
	Ширина	мм	450-500

Диаметр трубы, мм	Толщина манжеты, мм		Ширина манжеты, мм	
	Номинальн ое значение	Предельное отклонение	Номинальное значение	Предельное отклонение
до 273 вкл.	1,2	0,2	450	5
до 530 вкл.	1,8	0,2	450	5
до 820 вкл.	2	0,2	450	5
свыше 820 мм	2,4	0,2	450	5

Начальник ОКС :



Овлякулиев Д

Опросный лист на манжеты

7

№	Наименование показателя	Ед. изм	Значение параметра
	Заказчик: ГК "Туркменгаз" / Customer: SC "Turkmengas" Ахал уч.	Количество	D-1020 (5392 комп)
	Тип изделия / Type of product		манжеты
1	Общая толщина ленты	мм	2.4
2	Прочность ленты (манжеты) при растяжении при $(20\pm5)^{\circ}\text{C}$, не менее:	МПа	12.0
3	Относительное удлинение при разрыве, не менее:	%	
	при: плюс $(20\pm5)^{\circ}\text{C}$:		200
	минус $(40\pm3)^{\circ}\text{C}$		100
4	Адгезия манжеты к праймированной стали при $(20\pm5)^{\circ}\text{C}$, не менее:	Н/см	35.0 (50.0)**)
5	Адгезия манжеты к праймированной стали после 1000 ч выдержки в воде, не менее, при температуре:	Н/см	
	$(20\pm5)^{\circ}\text{C}$:		30.0 (35.0)
	$(40\pm3)^{\circ}\text{C}$:		30.0 (35.0)
	$(60\pm3)^{\circ}\text{C}$		30.0 (35.0)
6	Адгезия манжеты к заводскому покрытию при $(20\pm5)^{\circ}\text{C}$, не менее:	Н/см	35.0 (50.0)
7	Адгезия манжеты к заводскому покрытию после 1000 ч выдержки в воде при температуре:	Н/см	
	$(20\pm5)^{\circ}\text{C}$:		30.0 (35.0)
	$(40\pm3)^{\circ}\text{C}$:		30.0 (35.0)
	$(60\pm3)^{\circ}\text{C}$		30.0 (35.0)
8	Площадь отслаивания покрытия после 30 суток испытаний в 3% растворе NaCl при потенциале поляризации -1.5 В, не более, при: $(20\pm5)^{\circ}\text{C}$:	см ²	4
	$(40\pm3)^{\circ}\text{C}$:		8
	$(60\pm3)^{\circ}\text{C}$		10
9	Степень усадки манжеты в продольном направлении.	%	
	не менее:		15
	не более:		30
10	Изменение относительного удлинения ленты (манжеты) после выдержки в воздушной среде при 110°C в течение 1000 ч, не более:	%	20
11	Адгезия манжеты к стали после выдержки на воздухе в течение 1000 ч при 100°C , не менее:	Н/см	35
12	Адгезия манжеты к праймированной стали, не менее, при: $(40\pm3)^{\circ}\text{C}$:	Н/см	20
	$(60\pm3)^{\circ}\text{C}$		0.9
13	Сопротивление пенетрации (вдавливанию) при: $(20\pm5)^{\circ}\text{C}$	мм	0.2
14	Стойкость к растрескиванию при $(60\pm3)^{\circ}\text{C}$, не менее:	ч	1000
15	Стойкость к воздействию УФ-радиации в потоке 600 Вт.ч.м ² при $(50\pm3)^{\circ}\text{C}$, не	ч	500
16	Прочность при ударе при температуре испытаний от минус 40°C до плюс 40°C	Дж/мм	6
17	Переходное электросопротивление манжеты в 3% растворе NaCl при 20°C , не менее:	Ом*м ²	
	-исходное:		10^{10}
	-после 100 суток выдержки		10^9
18	Грибостойкость	балл	2
19	Температура хрупкости, не выше	$^{\circ}\text{C}$	минус 60
20	напряжении:	кВ/мм	5.0
21	Гарантийный срок хранения	мес	12
22	Расчетный эксплуатационный ресурс (срок службы)	год	45
23	Ширина	мм	450-500

Начальник ПТО МГ



П П

А. Аманалиев

№	Наименование показателя	Ед. изм	Норма
	Заказчик: ГК "Туркменгаз" Упр «ДГА» / Customer: SC "Turkmengas" MNG "GGA"	Количество	D-1020 (18343 комп) D-426 (5 комп) D-325 (55 комп) D-159 (16 комп)
	Тип изделия / Type of product		манжеты
1	Общая толщина ленты	мм	1,2-2,4*)
2	Прочность ленты (манжеты) при растяжении при $(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$, не менее	МПа	12,0
3	Относительное удлинение при разрыве,	%	
	не менее, при: плюс $(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$;		200
	минус $(40\pm 3)^{\circ}\text{C}$		100
4	Адгезия манжеты к праймированной стали при $(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$, не менее	Н/см	35,0 (50,0)**)
5	Адгезия манжеты к праймированной стали после 1000 ч выдержки в воде, не менее, при температуре:	Н/см	
	$(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$;		30,0 (35,0)
	$(40\pm 3)^{\circ}\text{C}$;		30,0 (35,0)
	$(60\pm 3)^{\circ}\text{C}$		30,0 (35,0)
6	Адгезия манжеты к заводскому покрытию при $(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$, не менее	Н/см	35,0 (50,0)
7	Адгезия манжеты к заводскому покрытию после 1000 ч выдержки в воде при температуре: $(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$;	Н/см	30,0 (35,0)
	$(40\pm 3)^{\circ}\text{C}$;		30,0 (35,0)
	$(60\pm 3)^{\circ}\text{C}$		30,0 (35,0)
8	Площадь отслаивания покрытия после 30 суток испытаний в 3% растворе NaCl при потенциале поляризации $-1,5\text{ В}$, не более, при: $(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$;	см ²	4
	$(40\pm 3)^{\circ}\text{C}$;		8
	$(60\pm 3)^{\circ}\text{C}$		10
9	Степень усадки манжеты в продольном направлении,	%	
	не менее;		15
	не более		30
10	Изменение относительного удлинения ленты (ман-жеты) после выдержки в воздушной среде при 110°C в течение 1000 ч, не более	%	20
11	Адгезия манжеты к стали после выдержки на воз-духе в течение 1000 ч при 100°C , не менее	Н/см	35
12	Адгезия манжеты к праймированной стали, не менее, при: $(40\pm 3)^{\circ}\text{C}$;	Н/см	20
	$(60\pm 3)^{\circ}\text{C}$		0,9
13	Сопротивление пенетрации (вдавливанию) при $(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$	мм	0,2
14	Стойкость к растрескиванию при $(60\pm 3)^{\circ}\text{C}$, не менее	ч	1000
15	Стойкость к воздействию УФ-радиации в потоке $600\text{ Вт}\cdot\text{ч}\cdot\text{м}^2$ при $(50\pm 3)^{\circ}\text{C}$,	ч	500
16	Прочность при ударе при температуре испытаний от минус 40°C до плюс 40°C	Дж/м м	6
17	Переходное электросопротивление манжеты в 3% растворе NaCl при 20°C , не менее	Ом $\cdot\text{м}^2$	
	-исходное;		10^{10}
	-после 100 суток выдержки		10^9
18	Грибостойкость	балл	2
19	Температура хрупкости, не выше	$^{\circ}\text{C}$	минус 60
20	Диэлектрическая сплошность. Отсутствие пробоя при электрическом	кВ/мм	5,0
21	Гарантийный срок хранения	мес	12
22	Расчетный эксплуатационный ресурс (срок службы)	год	45
23	Ширина	мм	150-500

Диаметр трубы, мм	Толщина манжеты, мм		Ширина манжеты, мм	
	Номинальное значение	Предельное отклонение	Номинальное значение	Предельное отклонение
до 273 вкл.	1,2	0,2	450	5
до 530 вкл.	1,8	0,2	450	5
до 820 вкл.	2	0,2	450	5
свыше 820 мм	2,4	0,2	450	5

ЗАКАЗЧИК:

Должность	Ф.И.О.	Подпись	Дата
Начальник ПТО	Ильгельдиев О.		26.05.2025г.
Ведущий инженер ПТО	Картыев Б.		26.05.2025г.

